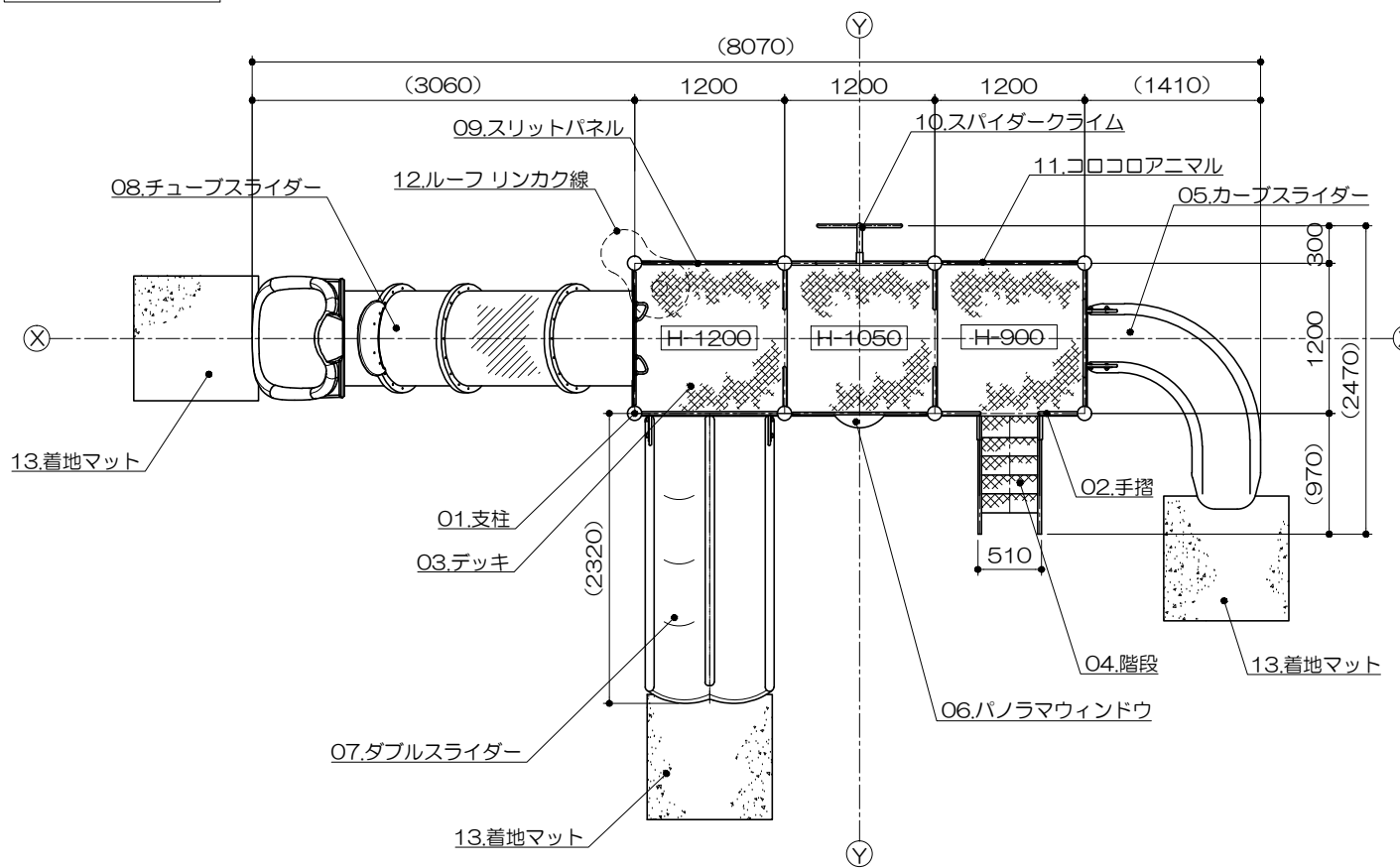
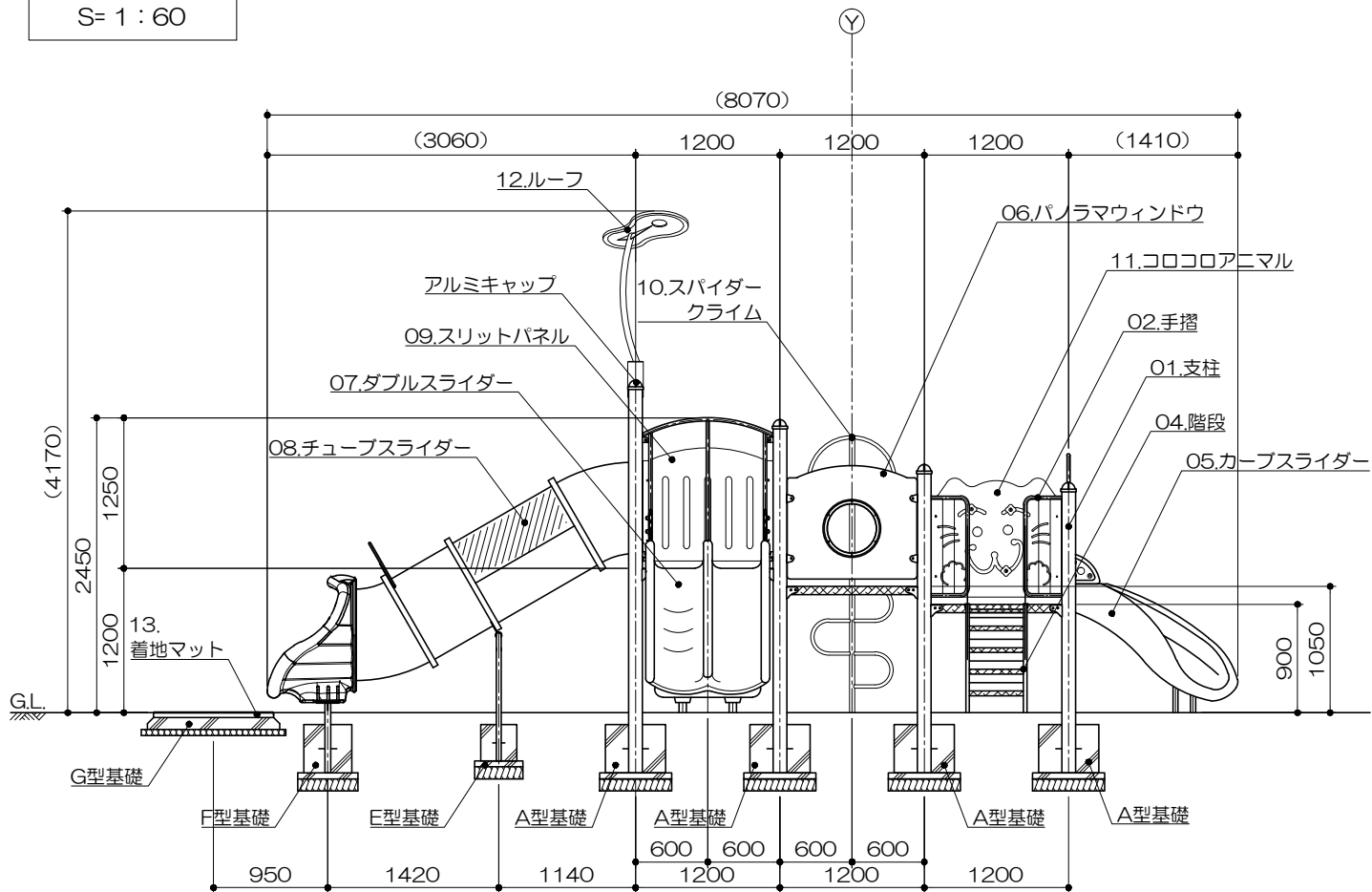


平面図
S= 1 : 60



立面図
S= 1 : 60



PG31-SC205+マット付

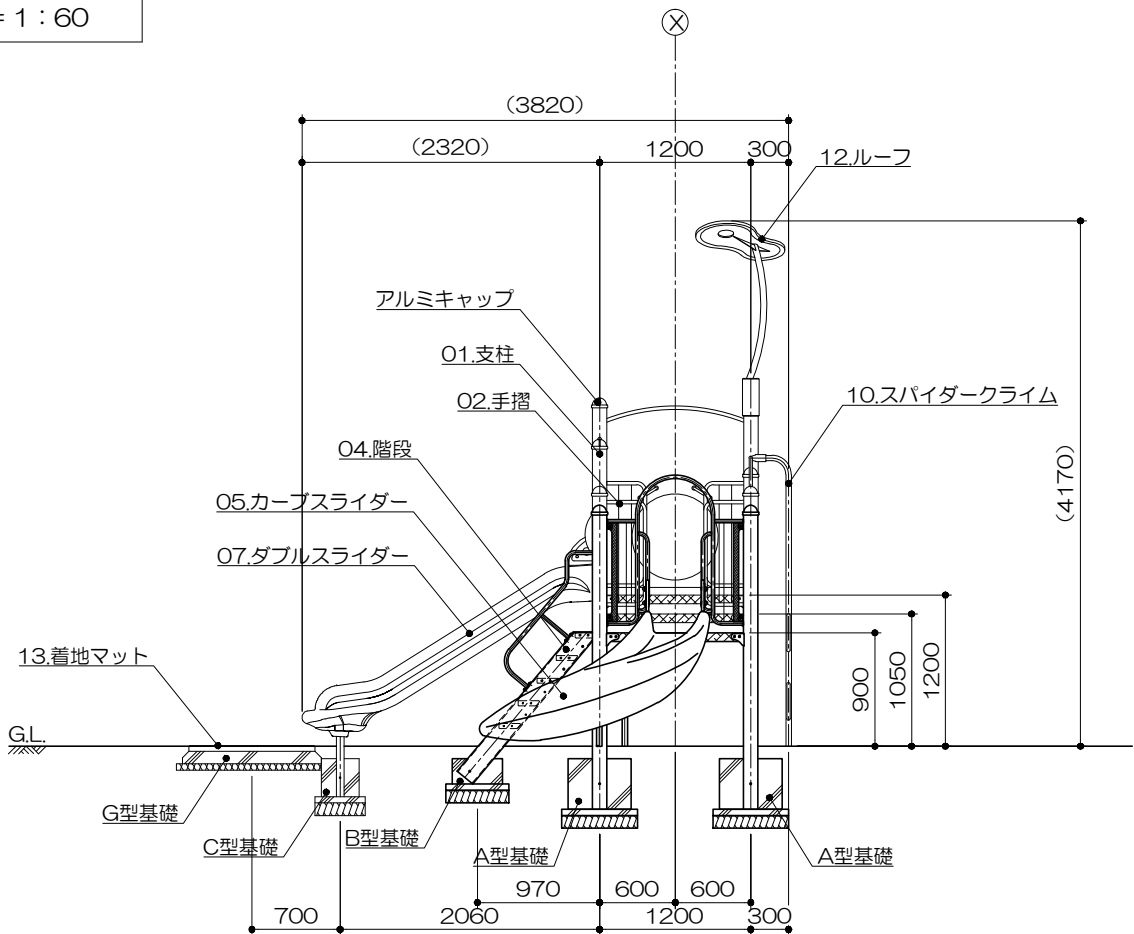
トリプルスライダー
S=図示 (FIM)

特記事項 (2)

塗装 下地: ジンクロメートメッキ (スーパースチール部は除く)
下塗: 特殊エポキシ樹脂系プライマー 1回塗
仕上: [合成樹脂高温焼付塗装] 2回塗
合成樹脂常温乾燥塗装

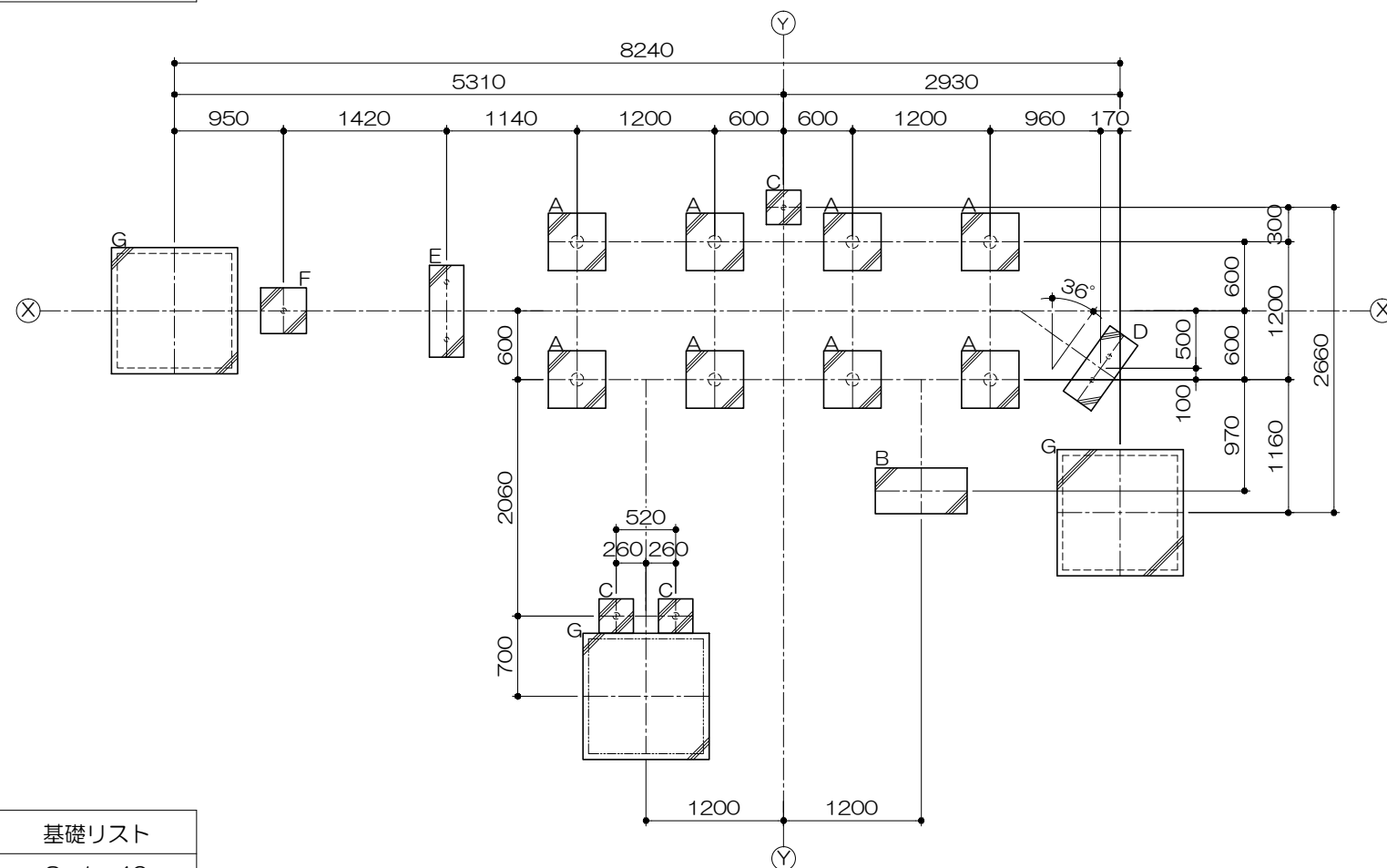
ボルト・ナットは全てジンクロメートメッキとする。
スーパースチールは高耐食メッキ材とする。
階段踏板は、溶融亜鉛メッキ仕上 (無塗装) とする。
樹脂製スライダー部分については、素材及び製作方法の特性上、形状寸法が若干異なる場合があります。
チューブスライダー部には登られないよう、ストップパネルを取り付ける事とする。
製品は、ISO9001・ISO14001両規格認証取得企業で製造された製品とする。
製品は、SP表示認定企業で製造された製品とする。
製品は、(一社)日本公園施設業協会・団体賠償責任保険に加入した製品とする。
製品は、(一社)日本公園施設業協会が策定した「遊具の安全に関する規準 (JPFA-SP-S: 2014)」に適合した製品とする。
製品の対象年齢は、3~6歳とする。

側面図
S= 1 : 60



アイテムリスト			
No	アイテム名	主要部材	数量
01	支柱	114.3φx3.5t	- 基
02	手摺	手 摺: 27.2φx1.9t 手摺子: RB-13φ	- 基
03	デッキ	C・PL-3.2t	- 基
04	階段	手 摺: 27.2φx1.9t ささら: PL-3.2t曲げ加工品 (スーパースチール) 踏 板: C・PL-3.2t曲げ加工品 (溶融亜鉛メッキ仕上・無塗装)	1 基
05	カーブスライダー	低密度ポリエチレン樹脂回転成型品 (S) 赤	1 基
06	パノラマウィンドウ	高密度ポリエチレン樹脂板 (RE) t=19mm	1 基
07	ダブルスライダー	低密度ポリエチレン樹脂回転成型品 (Po) 黄	1 基
08	チューブスライダー	低密度ポリエチレン樹脂回転成型品 (Po) 青・黄	1 基
09	スリットパネル	高密度ポリエチレン樹脂板 (YL) t=19mm	1 基
10	スパイダークライム	42.7φx3.5t 27.2φx2.8t	1 基
11	コロコロアニマル	高密度ポリエチレン樹脂積層板 (黄・赤・黄) t=19mm	1 基
12	ルーフ	高密度ポリエチレン樹脂板 (YL) t=19mm	1 基
13	着地マット	弾性ゴム製 t=45mm (MO04・GR)	3 枚

S= 1 : 60



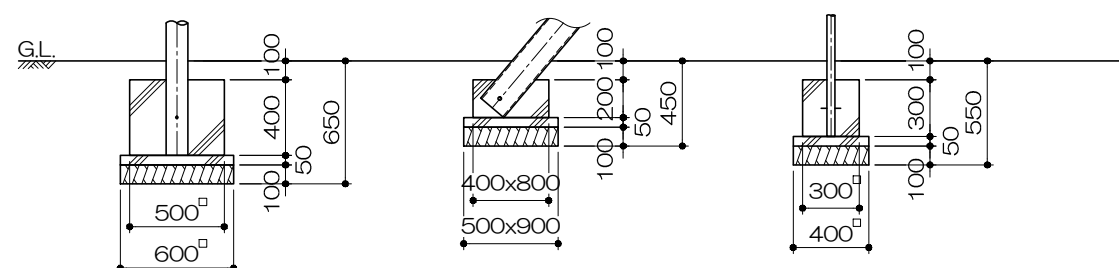
基礎リスト

S= 1 : 40

A型基礎x8ヶ

B型基礎x1ヶ

C型基礎x3ヶ

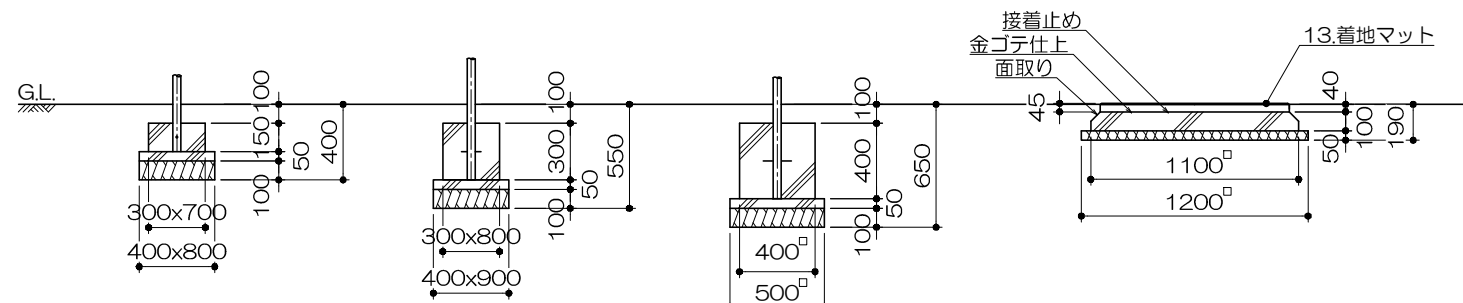


D型基礎×1ヶ

E型基礎x1ヶ

F型基礎×1ヶ

G型基礎x3ヶ



PG31-SC205+マット付

トリプルスライダー

S=图示

(FIM)

特記事項 (2)

塗装 下地：ジंकロメートメッキ（スーパースチール部は除く）

下塗：特殊エポキシ樹脂系プライマー 1回塗

仕上「合成樹脂高温焼付塗装」

仕上: [合成樹脂常温乾燥塗装] 2回塗

ボルト・ナットは全てジंकロメートメッキとする。

スーパースチールは高耐食メッキ材とする。

階段踏板は、溶融亜鉛メッキ仕上（無塗装）とする。

樹脂製スライダー部分については、素材及び製作方法の特性上、形状寸法が若干異なる場合があります。

チューブスライダー部には登られないよう、ストップパネルを取り付ける事とする。

製品は、ISO9001・ISO14001両規格認証取得企業で製造された製品とする。

製品は、SP表示認定企業で製造された製品とする。

製品は、（一社）日本公園施設業協会・団体賠償責任保険に加入した製品とする。

製品は、（一社）日本公園施設業協会が策定した

「遊具の安全に関する規準（JFEA-SP-S：2014）」に適合した製品とする。

製品の対象年齢は、3～6歳とする。

安全領域範圍

S= 1 : 100

